



## MaxiLiner®

Der Flexible mit erweitertem Arbeitsbereich

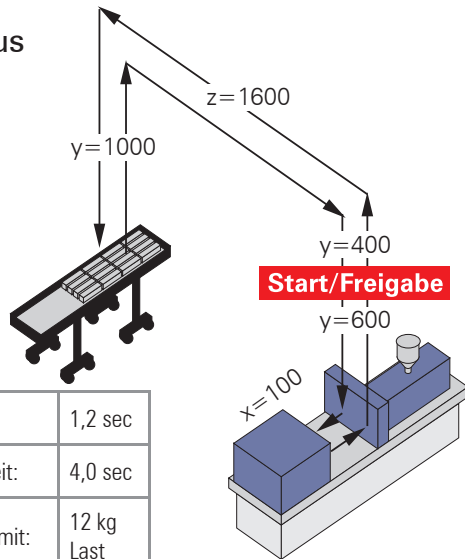
- Für anspruchsvolle Handling- und Automationsaufgaben
- Für Teile- und Greifergewichte bis 12 kg
- modulare Steuerungstechnologie mit Upgrade-Stufen

| Achse | Bezeichnung | Hub (mm)   | V max. (m/s) |
|-------|-------------|--|--------------|
| X     | Entformhub  | 800 (600, 1000)  | 1,8          |
| Y     | Vertikalhub | 1000<br>(1200, 1400, 1000-T<br>1200-T, 1400-T)           | 4,1          |
| Z     | Ausquerhub  | 1600<br>(1900, 2200, 2500,<br>2800, 3100, 3400,<br>3700) | 3,3          |

#### Technische Standard-Spezifikationen

- X-, Y- und Z-Achse mit AC-Servomotoren
- Wiederholgenauigkeit  $\pm 0,1$  mm
- Teile- und Greifergewicht zusammen: bis 12 kg
- Netzspannung: 400-480 V (50/60 Hz)
- Anschlussleistung: 1000 VA
- Druckluftanschluss: 6 bar, Verbrauch ca. 2 NI/Zyklus (ohne Vakuum)
- 2 Druckluft- und 2 Vakuumkreise
- Drehmodul C0 (0/90°)
- Frei programmierbare Steuerung EasyControl inkl. Easy Teach
- Alle Standard Euromap 67 Signale

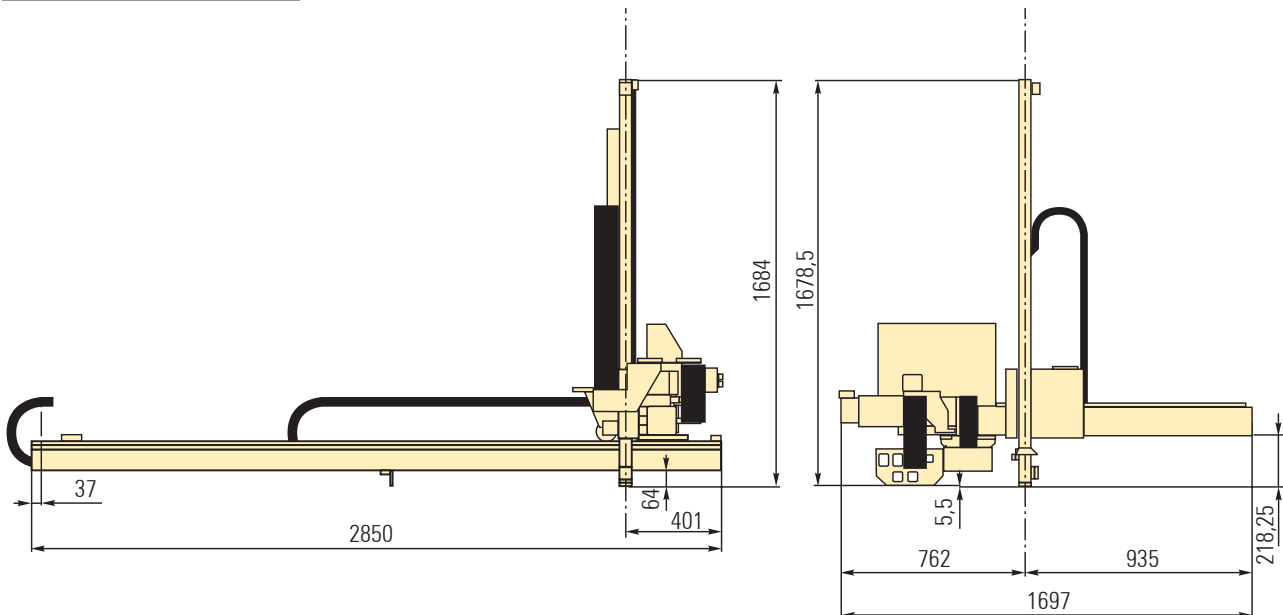
#### Messzyklus



|                      |            |
|----------------------|------------|
| Eingriffszeit:       | 1,2 sec    |
| Gesamtzykluszeit:    | 4,0 sec    |
| Trockenlaufzeit mit: | 12 kg Last |

#### Optionen

- Weitere Druckluft- und Vakuumkreise
- Pneumatische A- und B- Drehmodule
- PC-Programmiersoftware (offline) EasySoft
- Vernetzung der Hardware mittels RS 485
- CAN-Inseln zum Steuern der Peripherie
- SystemControl: Upgrade-Kit für komplexe Systembau-Applikationen
- Adapter für Euromap 12 Signale
- Weitere Optionen auf Anfrage



Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich - Änderungen jederzeit vorbehalten