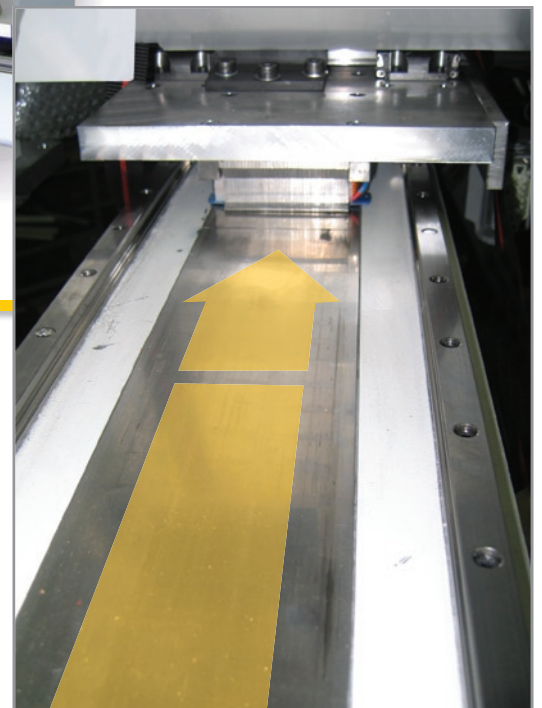




LR 16® Linear Roboter

- Für anspruchsvolle Handling- und Automationsaufgaben
- Für Spritzgiessmaschinen bis 2500 kN
- Wirtschaftlich und schnell durch hochdynamisches Linear-Antriebssystem (optional)

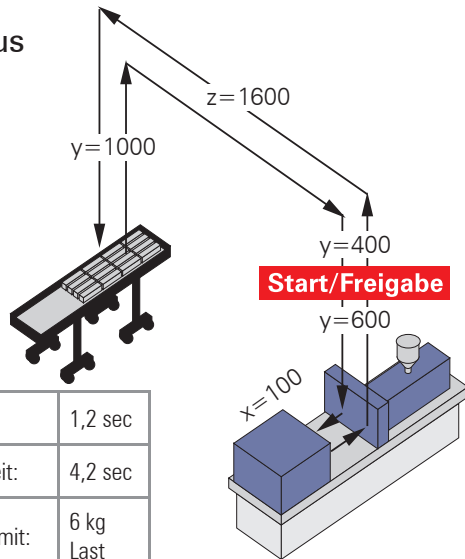


Achse	Bezeichnung	Hub (mm)	V max. (m/s)
X	Entformhub	500 (600)	1,4
Y	Vertikalhub	1000 (800, 1200, 1000-T, 1200-T)	4,1
Z	Ausquerhub	1600 (1300, 1900, 2200, 2500, 2800, 3100, 3400, 3700)	3,3

Technische Standard-Spezifikationen

- X-, Y- und Z-Achse mit AC-Servomotoren
- Wiederholgenauigkeit $\pm 0,1$ mm
- Teile- und Greifergewicht zusammen: bis 6 kg
- Netzspannung: 400-480 V (50/60 Hz)
- Anschlussleistung: 1000 VA
- Druckluftanschluss: 6 bar, Verbrauch ca. 2 NI/Zyklus (ohne Vakuum)
- 2 Druckluft- und 2 Vakuumkreise
- Drehmodul C0 (0/90°)
- Frei programmierbare Steuerung EasyControl inkl. Easy Teach
- Alle Standard Euromap 67 Signale

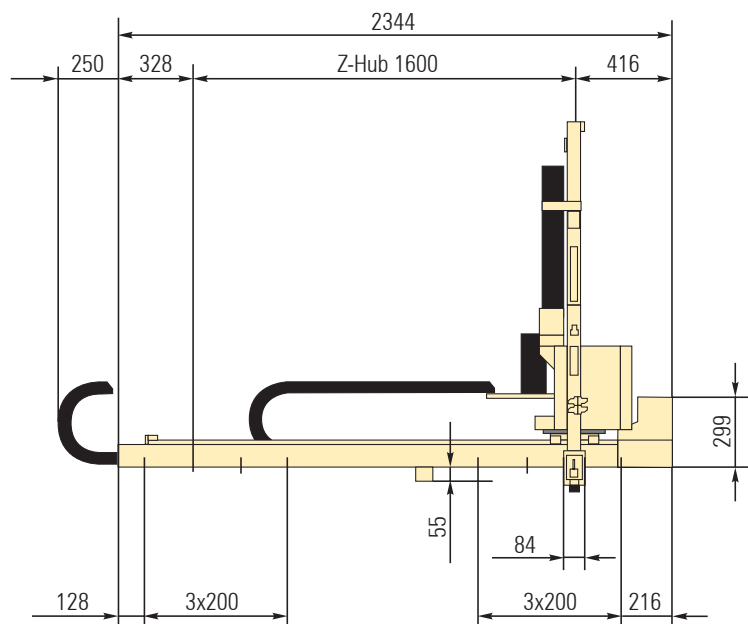
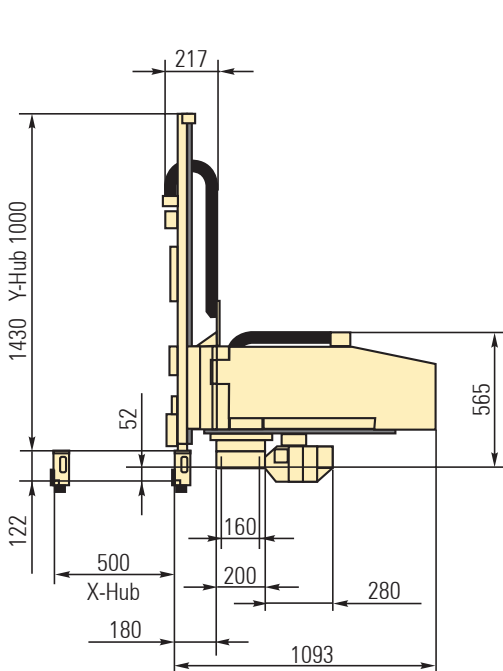
Messzyklus



Eingriffszeit:	1,2 sec
Gesamtzykluszeit:	4,2 sec
Trockenlaufzeit mit:	6 kg Last

Optionen

- Servomotorische B-Achse
- Weitere Druckluft- und Vakuumkreise
- Pneumatische A- und B- Drehmodule
- PC-Programmiersoftware (offline) EasySoft
- Vernetzung der Hardware mittels RS 485
- CAN-Inseln zum Steuern der Peripherie
- SystemControl: Upgrade-Kit für komplexe Systembau-Applikationen
- Adapter für Euromap 12 Signale
- Weitere Optionen auf Anfrage
- Teile-/Greifergewicht bis 10 kg



Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich - Änderungen jederzeit vorbehalten