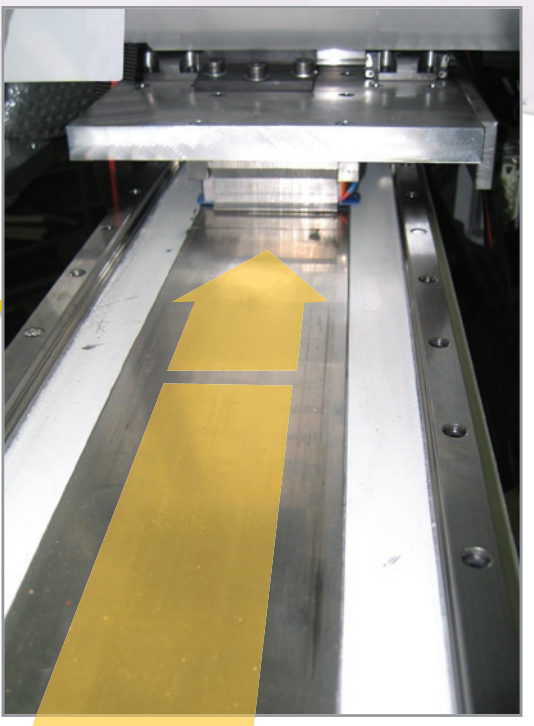
GEIGER HANDLING®

Linear Roboter

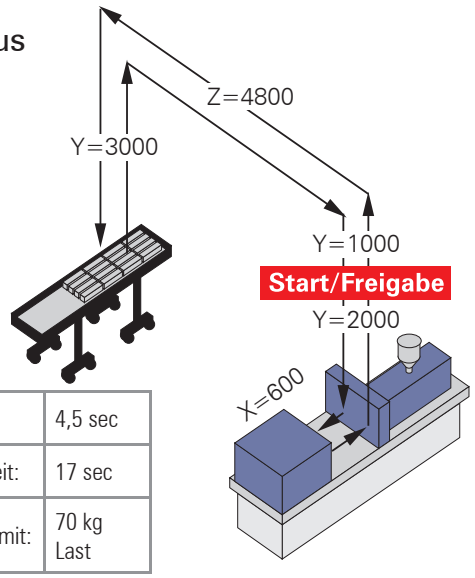
LR 1000
Linear Roboter

- Für anspruchsvolle Handling- und Automationsaufgaben
- Für Spritzgiessmaschinen bis 25000 kN
- Wirtschaftlich und schnell durch hochdynamisches Linear-Antriebssystem (optional)



Achse	Bezeichnung	Hub (mm)	V max. (m/s)
X	Entformhub	1200 (2000)	1,9
Y	Vertikalhub	3000 (3600)	2,6 (2,2)
Z	Ausquerhub	4800 (3200, 4000, 5600)	1,5 (3,0 optional)

Messzyklus



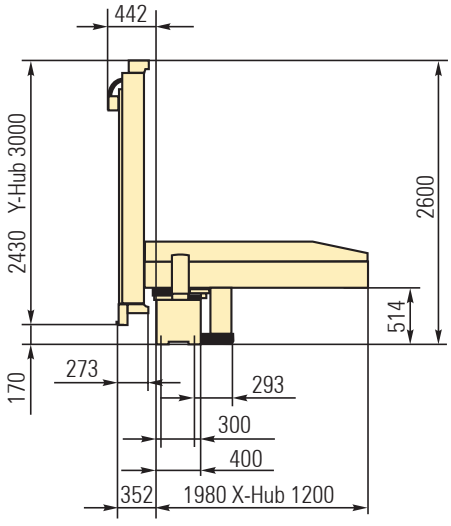
Eingriffszeit:	4,5 sec
Gesamtzykluszeit:	17 sec
Trockenlaufzeit mit:	70 kg Last

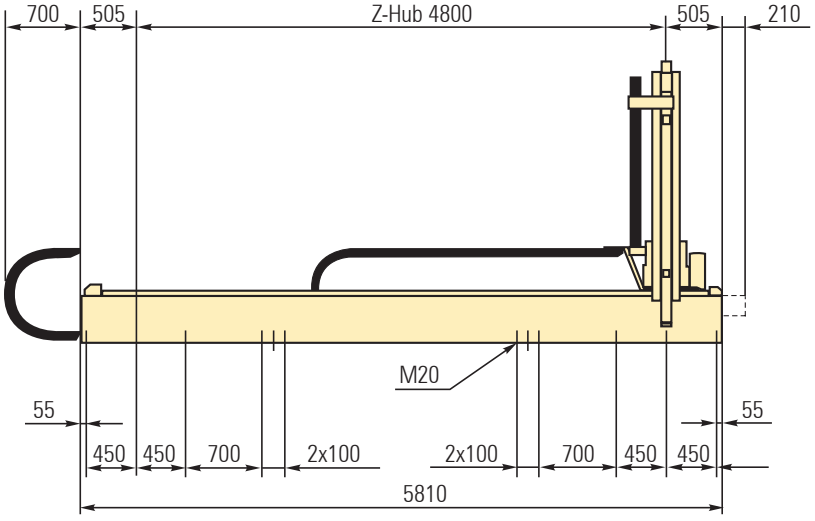
Technische Standard-Spezifikationen

- X-, Y- und Z-Achse mit AC-Servomotoren
- Wiederholgenauigkeit ±0,1 mm
- Teile- und Greifergewicht zusammen: bis 70 kg
- Netzspannung: 400-480 V (50/60 Hz)
- Anschlussleistung: 1000 VA
- Druckluftanschluss: 6 bar,
  Verbrauch ca. 2 Nl/Zyklus (ohne Vakuum)
- Y-Achse teleskopisch
- 2 Druckluft- und 2 Vakuumkreise
- Frei programmierbare Steuerung EasyControl inkl. EasyTeach
- Alle Standard Euromap 67 Signale

Optionen

- Einstufige Achsen
- Weitere Druckluft- und Vakuumkreise
- Pneumatische A-, B- und C- Drehmodule
- PC-Programmiersoftware (offline) EasySoft
- Vernetzung der Hardware mittels RS 485
- CAN-Inseln zum Steuern der Peripherie
- SystemControl: Upgrade-Kit für komplexe Systembau-Applikationen
- Adapter für Euromap 12 Signale
- Weitere Optionen auf Anfrage





Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich - Änderungen jederzeit vorbehalten

GEIGER Handling GmbH & Co. KG
Gutenbergstrasse 14
72175 Dornhan

Telefon: 07455 / 94 70-0
Telefax: 07455 / 94 70-77

E-Mail: info@geigerhandling.de
Internet: http://www.geigerhandling.de