

EA-Mini Phoenix

Der kompakte Angusspicker

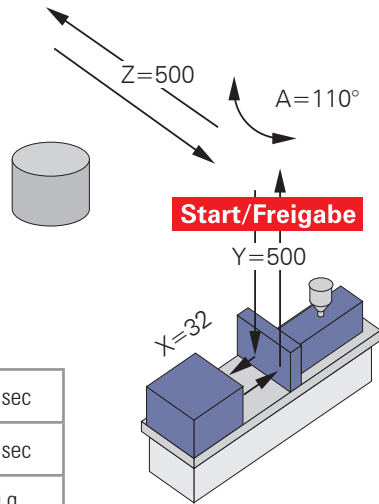
- leicht, schnell und energiesparend dank Kohlefasertechnologie
- tausendfach bewährte Technik
- Für Spritzgiessmaschinen bis 1000 kN

| Achse | Bezeichnung | Hub (mm) |
|-------|----------------------------|---------------------|
| X | Entformhub | mech. 45 mm, 0-45mm |
| Y/Z | Vertikalhub/ Ausquerhub | 400 / 500 / 700 |
| A | Schwenkachse | 0-110° |

Technische Spezifikationen

- Alle Achsen pneumatisch angetrieben
- Wiederholgenauigkeit: X-/Y- Achse $\pm 0,6$ mm
- Teile- und Greifergewicht zus.: bis 300 g
- Steuerung: SPS
- Anschlussleistung: 230/115 V (50/60 Hz)
- Druckluftanschluss: 6 bar, Verbrauch ca. 8 NI/Zyklus (ohne Vakuum)
- Y-Achse neigbar
- Alle Euromap 67 Signale

Messzyklus



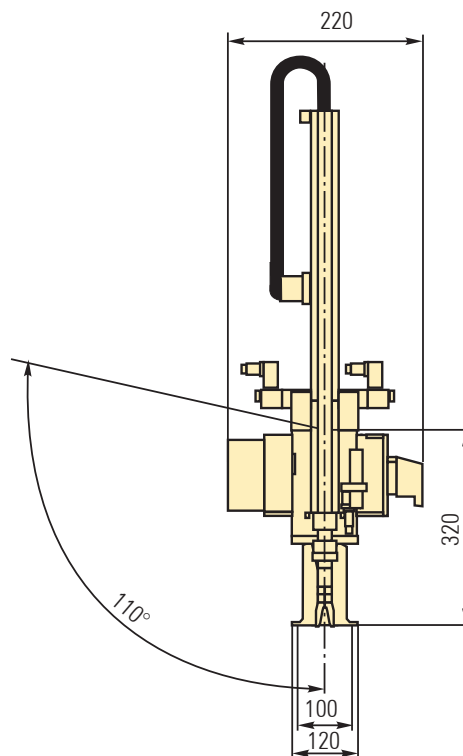
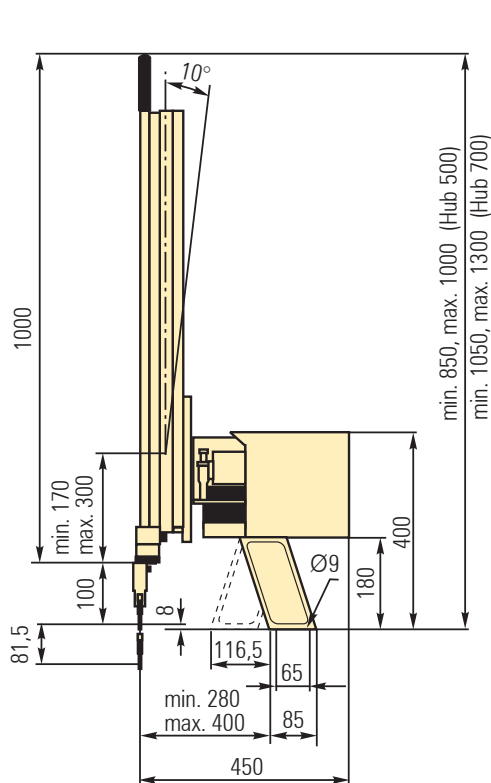
| | |
|----------------------|------------|
| Eingriffszeit: | 1,5 sec |
| Gesamtzykluszeit: | 5,5 sec |
| Trockenlaufzeit mit: | 300 g Last |

Standardausführung

- Steuerung SPS 16/16
- Bedienmodul extern (Easy Terminal I)
- Kunststoffzange (Zange K)

Optionen

- Handprogrammiergerät (PMC 20)
- Weitere Druckluft- und Vakuumkreise
- Metallzange (Zange F)
- Drehkonsole 2 x 90° indexiert
- Verschiebekonsolen
- Spezialzangen und Greifersysteme
- Weitere Komponenten auf Anfrage
- Zwischenstop Vertikalachse Y
- Adapter für Euromap 12 Signale



Alle Angaben und Abbildungen sind unverbindlich - Änderungen jederzeit vorbehalten